Herzstückdaten						Radlenker				Quermaßtabelle
Nr.	Winkel (gon)	Fahrkantenverlauf	Rillentiefe 0/-2	Rillenweite +1/0	Spurweite +2/0	Schienen nr.	Rillentiefe 0/-2	Rillenweite +1/0		
EH1	21,3671	gerade	47	29	ZV-AS/4	47	29	D		
		R=25,7175m		38	1437	3	47	27	B	

- Quermaße nach Quermaßtabelle Nürnberg (VAG), Stand 27.05.2025 (v02.00)
- Spurweitentoleranz in Zv, Zwischenschienen und Anlagenender: +/-2mm

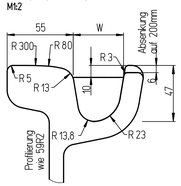
AUSFÜHRUNG DER ANLAGE
entsprechend Kundenvorgaben - Leistungsverzeichnis LV / technische Lieferbedingungen

TOLERANZEN
nicht durch LV / TLB definierte Werte entsprechen VDV600, 2018-08

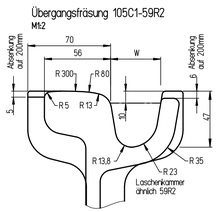
MESSEBENE
10mm unter GFT

Kennzeichnung der Anlage mit der Weichennummer, den Schienennummern, den Sph-nummern und den Stoßnummern.
Farbgebung : BLAU (RAL5010)

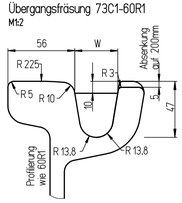
Übergangsfräsung 73C1-59R2
M1:2



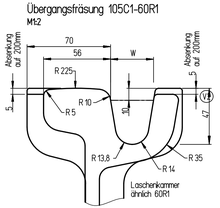
Übergangsfräsung 105C1-59R2
M1:2



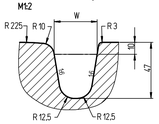
Übergangsfräsung 73C1-60R1
M1:2



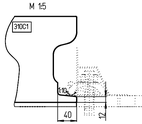
Übergangsfräsung 105C1-60R1
M1:2



Tiefrillenausbildung 60R1
M1:2

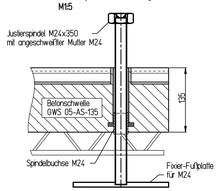


Schnitt HS-Block 310C1
Fußbearbeitung RaLOne-Befestigung
Darstellung ohne Kammerfüllelemente
M 1:5

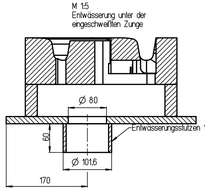


Symbole:
- Fahrkante
- eingearbeitete Tiefrille
- Auflauframpe
- Schwellstoß Rillenschienen bauseits, mit Laschenlochung
- Spindelung (Höhenjustierung)

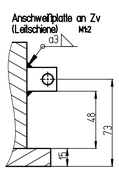
E - E
Höhenjustiereinrichtung
M1:5



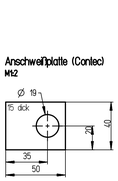
D - D
M 1:5



Anschwellplatte an Zv (Leitschiene)
M1:2



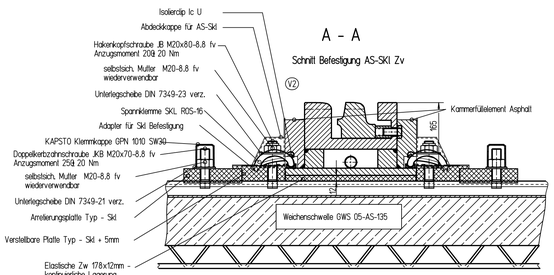
Anschwellplatte (Contec)
M1:2



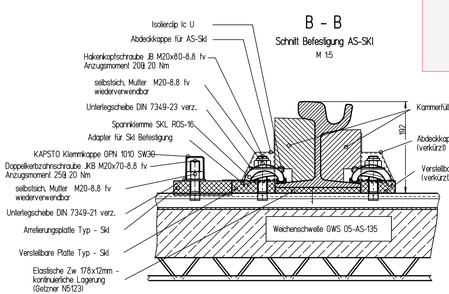
Rillenbearbeitung Zv-Anfang
M 1:10

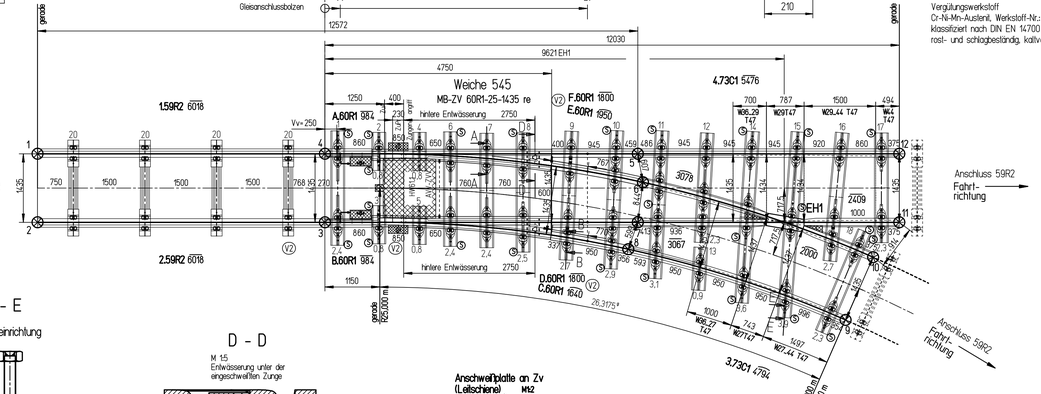


A - A
Schnitt Befestigung AS-SKI Zv



B - B
Schnitt Befestigung AS-SKI
M 1:5





Vergütung ZV

- Fahrkante der Anschwellschienen A u. B am Zv-Anfang, 6x20mm
- Leitkante der boganinneren Anschwellschiene C, 6x20mm
- Fahrkante der bogenäußeren Anschwellschiene E, 6x20mm

Vergütungswerkstoff
Cr-Ni-Mn-Austenit, Werkstoff-Nr.: 1.4370
klassifiziert nach DIN EN 14700 (DIN 8555/ISO 17633-A),
rost- und schlagbeständig, kaltverfestigungsfähig bis 400 HB

Zungenvorrichtung

1. Flachbettmonoblockzungenvorrichtung
   - mit Verlängerung durch Anschweissschienen am Zv-Anfang und ZV-Ende
   - mit eingeschweißten Zungen, Baugrl 60R1
2. mit elektrischen Umstellsystem HW61.1 AVV ZVV
   - Erdkosten einpassen und einschweißen
   - Das Gestange ist anzuschließen
   - Deckel und Erdkosten für Schwerlastverkehr ausgelegt
3. mit Kammerhezung
   - Schutzkasten WK-0254 (450x200mm)
   - Schutzrohr ⌀33,7x2,6mm, L=3300mm (nichtrostender Stahl)
   - Heizelemente werden nicht mitgeliefert
4. Zungen - Profilierung durchgehend mit 60R1
5. Backenschienen - Profilierung durchgehend mit 60R1
6. Leitschienen mit Stellsegenausspurung 80x15mm
7. mit Bearbeitung für Stumpbefahrung in beiden Backenschienen und Aufweitung am Zv-Anfang (s. Skizze), ohne zus. Erhöhung der Backenschiene (0/-0mm)
8. Zungenaufschlag 45mm (in Abstimmung mit VAG v. 02.10.2025), min. Durchlaufweite (bei abliegender Zunge) im Bogen (R=25m): 32mm / in der Geraden: 29mm
9. Sonstiges:
   - Zv mit Schnutzfangkästen im Bereich des Zungenprüfers verschweißt, Schnutzfangkästen mit elastischer Ummantelung
   - mit Kurzschlussverbindern: Bohrungen für Gleisanschlussbolzen 73mm hoch ab SUK und 200 mm vom WA vor dem Heizungskasten und 425mm ab Zungenspitze, Bohrung 29mm, äußere Schienen mit Einfachanschluss, innere Schienen mit Doppelanschluss, Anschwellaschen bei 1150mm ab Zungenspitze
   - Zv mit Laschenlochung an den Bausteilenstößen, siehe Skizze, Mittelerung nummerierter Laschen an allen Bausteilenstößen (einschl. Befestigungsmaterial)
   - Zungen müssen in Mittelstellung spannungsfrei liegen.
   - Zungenbett nicht fetten bzw. ölen.
   - Schutzanstrich erst nach der Abnahme aufbringen.
   - Zv auf Gitterträgerschwellen GWS05-135 AS, Befestigungssystem Skl von RaiLone (inkl. Abdeckkappen), konlinuierliche Schienenlagerung, Beklebung der kompletten Anlagenunterseite mit Matten Getzner N5123, bei den Kästen ist ein Werkstoff mit geringerer Steifigkeit zu wählen
   - mit hinteren Entwässerungsstutzen ⌀101,6x6,3mm, L=600mm

Weichenendteil

1. Radlenkerschienen aus 73C1, Profilierung Tiefrille entsprechend 60R1
2. Tiefrillenherzstück
   - Fahrkopfprofilierung ensprr. 60R1, Fahr- u. Leitfahrkenneigung 1:6
   - natürliche Spitzenabsenkung durch Profilierung 60R1, Spitze mit Radius 2mm verrundet
   - Zurücksetzen der Spitzen auf Stärke 10mm, anschließend Beschrägung der Spitzen und Knicke entspr. Regelfahrrichtung im Bogen und in der Geraden um Zx100mm
   - mit Oberflächenbearbeitung für "falschen Spurkranz" (Radbreite 105mm)
3. Pflasterkeile mit Endbreite 150mm, 5mm unter GFT, verschweißt
4. Im Bereich eingearbeiteter Rillen verläuft parallel zur Fahrkante auf dem Leikopf eine Begzugsnut im Abstand von 50mm, beim Herzstückblock nur außerhalb des Übertaubereiches bei Spitzenstärke >50mm
5. Übergangsstoßfräsung 105C1 / 59R2:
   - Bausteilenstoß auf 270mm Länge bis Mitte Fräser, Stöße 10 u. 11
   - Profilübergang 60RI - 59R2 auf 200mm Länge
   - mit Leitkantenabsenkung 6mm

   Übergangsstoßfräsung 105C1 / 60R1:
   - Bausteilenstoß auf 270mm Länge bis Mitte Fräser, Stöße 6 u. 7

   Übergang 73C1 / 59R2:
   - Stöße 9 u. 12 mit Leitkantenabsenkung 6mm
   - Profilübergang 60RI - 59R2 auf 200mm Länge

   Übergang 73C1 / 60R1:
   - Stöße 5 u. 8 mit Leitkantenabsenkung 5mm
6. alle Bausteilenstöße mit Laschenlochung, siehe Skizze
   - Mittelerung nummerierter Laschen an allen Bausteilenstößen (einschl. Weichenende), einschl. Befestigungsmaterial
7. Zusatzbemerkungen
   - Zum ordnungsgemäßen Entladen und Auslegen der Anlage müssen Anschlagpunkte markiert werden
   - Lage der Schwellen ist mit Lackstift am Schienenfuß (außerhalb Kammerfüllkörper) zu kennzeichen
   - Bei jedem Stoß sind Körnerschläge mitte Stoß 500mm links u. rechts zu setzen
   - Abdichten sämtlicher Anbauteile, um Eindringen von Beton zu verhindern
   - Weichenendteil auf Gitterträgerschwellen GWS 05-AS, Befestigungssystem Skl von RaiLone, inkl. Abdeckkappen)
   - Gleisrahmen auf Zweiblockschwellen TB/ZB-1435 W RI180
   - inkl. Befestigungssyst Skl von RaiLone und Abdeckkappen
   - kontinuierliche Schienenlagerung, Beklebung der kompletten Anlagenunterseite mit Matten Getzner N5123
   - Lieferung inkl. Kammerfüllkörper, Stoßbereiche sind lose, eingepasst mitzuliefern
   - Höhenjustiereinrichtungen für die gesamte Anlage sind mitzuliefern
   - 6 Stück Gleisanschlusskästen inkl. Befestigungszubehör sind separat mitzuliefern

VAG
Verkehrs- Aktiengesellschaft Nürnberg
Mechanische Anlagen
Fürther Straße 140
90429 Nürnberg
Geprüft und zur Ausführung freigegeben
FA-MA-TB
Digital unterschrieben von DISTL01
Datum: 2026.01.13 09:00:09 +01'00'

Angaben zur Verladung		
Baugruppe 1: Gleisrahmen aus Schiene 1 u. 2, montiert mit 4x Schwelle 20 (Zweiblockschwelle)		
Länge: 6,1m	Breite: 2,1m	Gewicht: 1,2t
Baugruppe 2: MB-Zv mit Schienen A-F verschweisst, montiert mit Schwellen 1-10		
Länge: 6,7m	Breite: 2,9m	Gewicht: 5,6t
Baugruppe 3: EH1 mit allen AS verschweisst, montiert mit Schiene 4. und Schwellen 12, 15 u. 17		
Länge: 5,5m	Breite: 2,8m	Gewicht: 2,7t
Material lose: Schiene 3, Schwellen 11, 13-15, 18 inkl. Befestigungsmaterial, 6x Gleisanschlusskasten		
Länge: 4,8m		Gewicht: 2,3t

MATERIALGÜTEN		
Regelschienen Gleisrahmen	59R2	R200
Zv-Kasten	BL100mm	400HB-Stahl
	BL15/25mm	400HB-Stahl
Anschweissschienen Zv	60R1	R200
Zungen	4kt,80mm	400HB-Stahl
Radlenkerschienen	73C1	R22001
HS-Block	310C1	R22001
Anschwellschienen HS	105C1	R22001
Pflasterkeilblech	TrBL15mm	S235JR+Z

Befestigungsmaterial nach sb2583698-130 BLTM

Abnahmenachweis: Abt. QS
Übereinstimmung der abgenommenen Baugruppe mit der Zeichnung bzgl. Geometrie, Materialqualitäten, Lieferumfang, Signierung etc.

Abnahmedatum:

Name:

Monteur:

Unterschrift:

Auftraggeber VAG Nürnberg
Empfänger VAG Nürnberg
Ortlichkeit Nürnberg, Wendeschleife Gibitzenhof

Reg.-Nr. sb2583698-130

Zust.	Änderung	Datum	Name	Unspr.
2	Vergütung erg., Ang. zu Pfl.keil, Anschw.schienen ZV, Fußbearb. ZV, Länge Hzgsrohr, Schnutzfangk. u. Zwischenlagen geänd.			

Zust. Kommentar zur Änderung

RAILWAY SYSTEMS
voestalpine Turnout Technology Germany GmbH

Schutzvermerk ISO 16016 beachten

Zust.	Änderung	Datum	Name
2	ä. Kreuzstoz	08.01.2026	rhe
	Signatfl.	09.01.2026	wre

	Datum	Name
Bearb.	02.12.2025	chehrz
Gepr.	02.12.2025	cwchrz
techn. schnftl.		
QM		

Maßstab 1:50
Freiheitsmaßtoleranzen ISO 2768-c
Werkstoff gem.Zt 11.01
Kunde VAGN
Auftrag-Nr 83698-130

Benennung
EWb 60R1-25-1435 re BS Lageplan Weiche 545

Zeichnung Nr. **sb2583698-130**
Blatt - 1 - Bl.

Ers. f. Ret.Zchng.

W53-001