Stand 8. Oktober 2026

Fraunhofer ITEM

Bieterfragen zur Vergabe P1282707
Präzisions-Schlitzdüse Gießbreite 500 mm

Bieterfrage 1:

3.1.5 Montage / Adapterplatte
Für die Beurteilung der mechanischen Schnittstelle und der Adapterplatte benötigen wir noch folgende Angaben bzw. Bestätigungen:

- vertikale Einbauhöhe
- Dicke der bestehenden Adapterplatte bzw. des Halters
- Abstand von **Mitte Giesswalze bis Mitte Auflagefläche**
- Position bzw. Abstand der vorgesehenen **Anschlagsplättchen**
- verfügbare CAD-Modelle der bestehenden Halterung bzw. Einbausituation

Anhand der aktuell verfügbaren Informationen ist die bestehende Einbausituation für uns noch nicht abschliessend beurteilbar.
Könnten Sie uns zudem bestätigen, ob eine Montage der Düse direkt an der vorhandenen Halterung vorgesehen bzw. zulässig ist?
Falls die bestehende Adapterplatte nicht verwendet werden kann: Wäre die Ausführung einer **neuen kundenspezifischen Adapterplatte** zulässig?

Antwort 1:

Oben gestellte Fragen können in einem Kick-Off nach Vergabe des Auftrages geklärt werden

Bieterfrage 2:

3.1.8 Volumenberechnung

Die finale Volumenberechnung der Düse wird dem Kunden bei der Auslieferung zur Verfügung gestellt.
Aufgrund der komplexen internen Geometrie erfolgt die finale Bestimmung des Volumens mittels einer automatisierten **CAD-basierten Volumenberechnung**.
Für die Vorauslegung im Rahmen des Angebots verwenden wir die bereits per E-Mail übermittelten Angaben.
Bitte bestätigen Sie, ob dieses Vorgehen für Sie akzeptabel ist.

Antwort 2:

Die finale Bestimmung des Volumens mittels CAD nach der Konstruktion ist zulässig. Jedoch wird eine Vorabschätzung des Volumens aus schon ähnlich produzierten Schlitzdüsen erwartet.

Bieterfrage 3:

3.1.9 PT100 / Temperaturmessung

In der Leistungsbeschreibung wird für den PT100 eine Genauigkeit von **0.2 K** genannt.
Könnten Sie bitte präzisieren, wie diese Anforderung zu verstehen ist?
Insbesondere wäre für uns wichtig zu wissen, ob sich die 0.2 K auf

- die Genauigkeitsklasse des PT100-Sensors,
- 0.2 K bei 0 Grad Celsius gemeint ist?
- die Genauigkeit der kompletten Messkette,
- oder auf die zulässige Temperaturabweichung im Betrieb bezieht.
-

Falls vorhanden, bitten wir um Angabe der gewünschten PT100-Spezifikation bzw. Norm.

Antwort 3:

Das Fraunhofer ISE hat eine Temperaturmessung über einen PT 100 mit einer Genauigkeit von 0,2 K angefragt. Da lediglich der Sensor angefragt wurde kann sich die Genauigkeit nur auf den PT-100 Sensor beziehen. Um die Genauigkeit von 0,2 K zu erreichen wird ein Sensor der Klasse A benötigt. Dieser Sensor wir laut IEC 60751 bei Raumtemperatur 25°C gemessen. Die finale Genauigkeit der Messkette ist abhängig von den nachgeschalteten Auswertegeräte.

Bieterfrage 4:

Punkt 3.2.1 – Nachweis / Messmethode

Wir möchten darauf hinweisen, dass die in diesem Zusammenhang genannte Norm nach unserer aktuellen Prüfung möglicherweise nicht mehr dem neuesten Stand entspricht.
Bitte bestätigen Sie, ob zwingend die in der Ausschreibung genannte Norm anzuwenden ist oder ob die aktuell gültige Nachfolgeregelung verwendet werden kann.

Antwort 4:

Es kann die aktuell gültige Nachfolgeregelung verwendet werden.

Bieterfrage 5:

Punkt 3.2.7 – Validierung / Messverfahren
Bezüglich Punkt **3.2.7** möchten wir klären, ob bei Ihnen eine geeignete Messmethode bzw. Messeinrichtung vorhanden ist um dies bei Ihnen zu validieren.

Antwort 5:

Selbst haben wir die Messeinrichtung nicht im Hause. Wir erlauben uns jedoch bei Bedarf Messeinrichtungen bei Fraunhofer zu verwenden. Jedoch müssen vorab alle geforderten Messpunkte als Messprotokoll bei der Lieferung vorhanden sein. Diese Messprotokolle müssen vom Lieferanten mitgeliefert werden. Diese Messprotokolle zeigen vorab, ob die geforderten Qualitäten eingehalten werden und die Schlitzdüse dann als voll funktionsfähig abgenommen werden kann. Eine stichpunktmäßige Kontrolle behalten wir uns vor.

Bieterfrage 6:

Leistungsbeschreib resp. Punkt 3.5.1:
Da der Lieferumfang des **Bieters X** keine vollständige Maschine umfasst, ist für unseren Lieferumfang die Bereitstellung einer **Einbauerklärung** vorgesehen. Eine CEKonformitätserklärung für die vollständige Maschine kann durch **Bieter X** entsprechend nicht ausgestellt werden.
Bitte bestätigen Sie, ob die Bereitstellung der Einbauerklärung für die Erfüllung von Punkt 3.5.1 ausreichend ist.

Antwort 6:

Die Bereitstellung der Einbauerklärung ist ausreichend